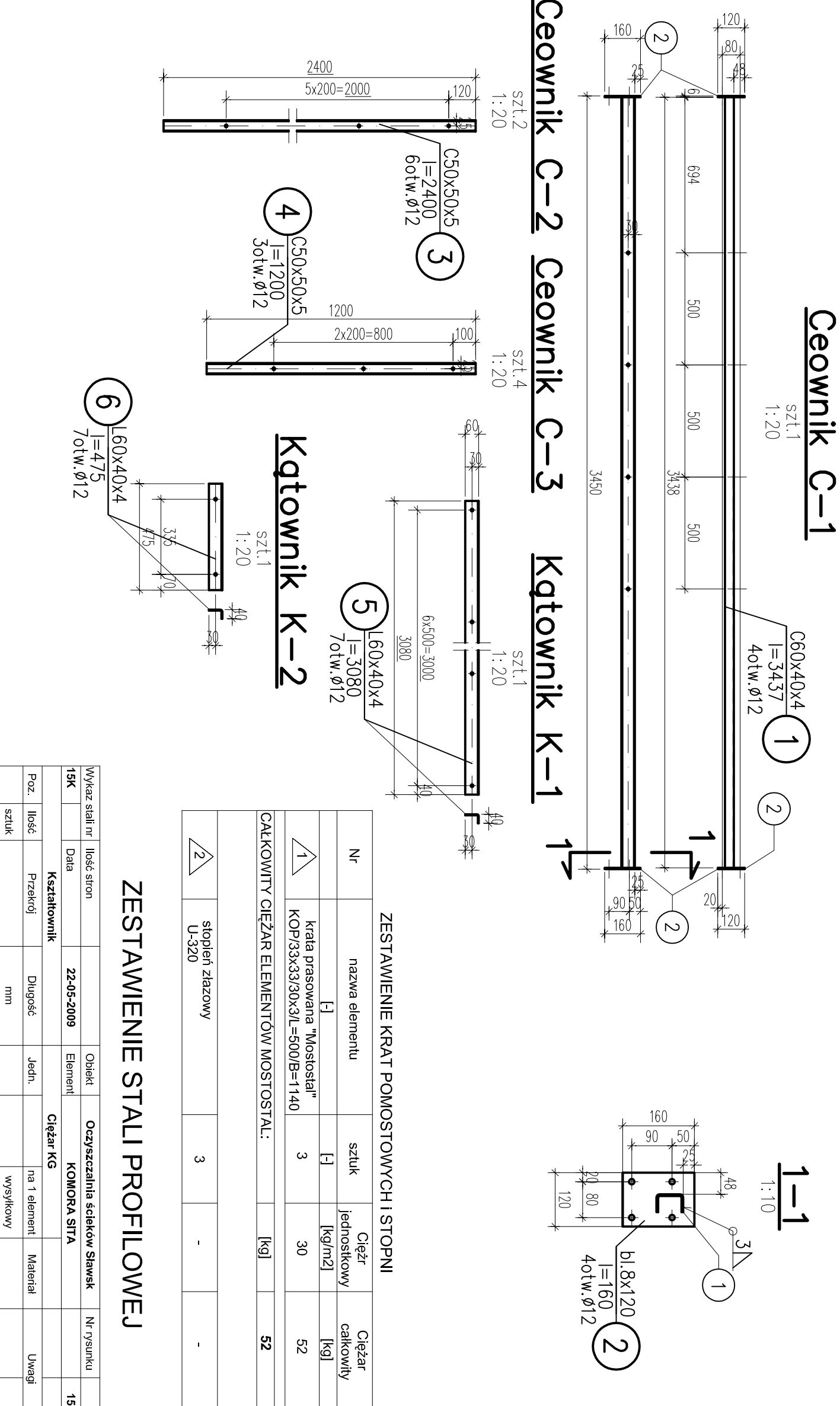


RZUT
1:20

1:20



ZESTAWIENIE KRAT POMOSTOWYCH I STOPNI

ZESIĄWIENIE SIŁY PROFILOWEJ

[illegible]

UWAGA:

- 1) Wszyskie ostre krawędzie szlifować (faza 15mm).
- 2) Elementy barierek spawać ze sobą spłoną II na pełen przekrój
- 3) Spłony pachwinowo układać na maksymalnych długościach.
- 4) Rysunek zbrojeniowy : 16K
- 5) Elementy wysytkowe ocynkowane ogniowo.

BETON C20/25

STAL ZBROJENIOWA - A-IIIN (RB500W)

STIAL PRO-FLOW

[illegible]